

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № _____



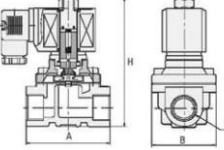
1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Область применения	Клапаны электромагнитные предназначены для дистанционного и/или автоматического открывания или закрывания потока среды в трубопроводах		
Рабочая среда	Вода, светлые нефтепродукты, неагрессивные жидкости и газы, воздух и другие среды, совместимые с материалами конструкции клапана		
Номинальный диаметр, DN	3/8" – 2"	Максимальное давление	15 бар (ЭСК 610), 8 бар (ЭСК 611)
Мин. температура рабочей среды, Tmin	-10°C	Макс. температура рабочей среды, Tmax	120°C (VITON)
Время открытия	200-1500 мс	Время закрытия	500-2000 мс
Количество ходов	2/2	Класс защиты	IP65 (EN 60529) (с разъемом)
Диапазон рабочих давлений	0 – 10 бар (для ЭСК 110), 0 – 5 бар (для ЭСК 111)		
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015		
Температура окружающей среды	-20...+80°C		
Тип управления	Пилотного действия		
Тип присоединения	Внутренняя трубная цилиндрическая резьба G (BSPP / ISO 228–1)		
Соединительный разъем	DIN 46340-3 полусные разъемы (DIN 43650), форма А, плоские клеммы (кабель 6-8 мм)		
Класс изоляции катушки	F (155°C), армированное стекловолокно, пропитка катушки – полиэфирное стекловолокно		
Электрическая безопасность	IEC 335, EN 60335-1, EN 60204-1		

2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Нержавеющая сталь AISI 304	7	Седло	Нержавеющая сталь
2	Уплотнение плунжера	VITON	8	Уплотняющие кольца	VITON
3	Изолирующая трубка	AISI 430FR и AISI 304 для ЭСК 610; AISI 430FR и AISI 304, латунь для ЭСК 611	9	Внутренние части	Нержавеющая сталь / латунь
4	Плунжер	Нержавеющая сталь AISI 430FR	10	Крышка	Нержавеющая сталь
5	Пружины	Нержавеющая сталь AISI 302	11	Мембрана / уплотнение седла	VITON
6	Экранирующая катушка	Медь	12	Болты крышки	Нержавеющая сталь

3. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	G	А, мм		В, мм		Н, мм	
		ЭСК610	ЭСК611	ЭСК610	ЭСК611	ЭСК610	ЭСК611
	3/8"	69	69	57	57	106	135
	1/2"	69	69	57	57	106	135
	3/4"	73	73	57	57	114	142
	1"	99	99	77	78	121	150
	1 1/4"	112	112	87	87	150	180
	1 1/2"	123	123	94	94	160	190
ЭСК610	2"	168	168	123	123	183	216
ЭСК611							

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия / Маркировка	Полож-е	Присоед-е	Проход. сечение	Кэфф-т расхода Kv		Рабочее давление				t° среды		Уплотн-е	Масса
						Min (AC)	Min (DC)	Max (AC)	Max (DC)	Min	Max		
ЭСК		G	мм	л/мин	м³/ч	бар	бар	бар	бар	°C	°C		кг
ЭСК 610.02	НЗ	3/8"	16	69	4,0	0	0	10	6	-10	120	VITON	0,80
ЭСК 610.03	НЗ	1/2"	16	69	4,0	0	0	10	6	-10	120	VITON	0,85
ЭСК 610.04	НЗ	3/4"	20	108	6,5	0	0	10	6	-10	120	VITON	1,10
ЭСК 610.05	НЗ	1"	25	172	10,3	0	0	10	6	-10	120	VITON	1,45
ЭСК 610.06	НЗ	1 1/4"	32	315	18,9	0	0	10	6	-10	120	VITON	2,30
ЭСК 610.07	НЗ	1 1/2"	40	430	25,8	0	0	10	6	-10	120	VITON	2,90
ЭСК 610.08	НЗ	2"	50	690	41,4	0	0	10	6	-10	120	VITON	4,80
ЭСК 611.02	НО	3/8"	16	69	4,0	0	0	5	3	-10	120	VITON	1,10
ЭСК 611.03	НО	1/2"	16	69	4,0	0	0	5	3	-10	120	VITON	1,05
ЭСК 611.04	НО	3/4"	20	108	6,5	0	0	5	3	-10	120	VITON	1,20
ЭСК 611.05	НО	1"	25	172	10,3	0	0	5	3	-10	120	VITON	1,60
ЭСК 611.06	НО	1 1/4"	32	315	18,9	0	0	5	3	-10	120	VITON	2,60
ЭСК 611.07	НО	1 1/2"	40	430	25,8	0	0	5	3	-10	120	VITON	3,20
ЭСК 611.08	НО	2"	50	690	41,4	0	0	5	3	-10	120	VITON	5,20

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ	
Серия	Напряжение
ЭКО 61.AC.024	24В AC
ЭКО 61.AC.110	110В AC
ЭКО 61.AC.220	20В AC
ЭКО 61.DC.012	12В DC
ЭКО 61.DC.024	24В DC

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.13-003-30306475-2015, ГОСТ 12.2.063-2015 и признано годным к эксплуатации. Клапаны соленоидные АСТА™ успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) визуально-измерительный контроль; б) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений; г) герметичность затвора и проверка функционирования; д) контроль комплектности.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию, при эксплуатации, при ремонте, при транспортировании, хранении и утилизации по ГОСТ 12.2.063–2015. Персонал, устанавливающий и эксплуатирующий арматуру, должен иметь необходимую квалификацию, пройти инструктаж по охране труда, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

Внимание!

- Изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа оборудования неквалифицированными специалистами.
- Перед началом технического обслуживания, ремонта и демонтажа клапана убедитесь, что оборудование не находится под давлением и напряжением.
- Ремонт и демонтаж клапана должен производиться при комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты.

1.1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
- в соответствии оборудования параметрам системы;
- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости клапана;
- 1.2. Возможна установка в любом положении, но наиболее оптимально – катушкой вверх.
- 1.3. Катушка имеет три кабельных ввода (земля, 0, 1).
- 1.4. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
- 1.5. Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде может стать причиной выхода из строя клапана. Поэтому перед клапаном необходимо устанавливать фильтр сетчатый.
- 1.6. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного ее обслуживания и ремонта.
- 1.7. Во время ввода и в период эксплуатации необходимо предотвращать изменения температуры и/или давления вне допустимого рабочего диапазона.



2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- 2.1. Обслуживание клапана производить только в случае необходимости. Периодическую проверку соленоидного клапана производить не реже чем раз в месяц.
- 2.2. Замена катушки производится при отключенном питании, но возможна без демонтажа клапана с трубопровода (независимо AC, DC).

3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Перед транспортировкой и хранением убедитесь, что все соединения оборудования закрыты герметичными заглушками. Хранение и транспортировка оборудования осуществляется в заводской упаковке.
- 3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на транспорте данного вида.
- 3.3. При перевозке оборудование должно быть надежно закреплено в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждений.
- 3.4. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов: жесткие (Ж) по ГОСТ 23170.
- 3.5. Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов: группа 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.
- 3.6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов; подлежит утилизации после окончания срока службы.

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 4.1. Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте, совмещенном с руководством по эксплуатации, а также проведения своевременного (не реже, чем один раз в полгода) технического обслуживания оборудования силами эксплуатирующей организации.
- 4.2. **Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи.**
- 4.3. Гарантия качества не распространяется на случаи:
 - нормального износа оборудования и его частей;
 - возникновения недостатков оборудования, вызванных неправильной эксплуатацией и неправильным обращением с оборудованием;
 - возникновения дефектов, вызванных использованием неоригинальных запасных частей, аксессуаров, в том числе предоставленных покупателем/заказчиком, проведением периодического технического обслуживания или ремонта, выполненных не у производителя/продавца/официального дилера;
 - недостатки возникли после неправильно проведенного покупателем/заказчиком или привлеченными им лицами ремонта;
 - износа расходных материалов (быстроизнашивающиеся детали, неметаллические изделия, а именно уплотнители и т.п., в том числе срок службы которых меньше гарантийного срока).

- повреждения вследствие природной или техногенной чрезвычайной ситуации.

4.4. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.

4.5. Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненным дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.

4.6. В случае замены узлов и деталей по гарантии, на установленные новые запасные части устанавливается гарантия в пределах общего гарантийного периода на приобретенное оборудование.

4.7. Запасные части, подлежащие замене по гарантийному случаю, являются собственностью производителя/продавца/официального дилера, поступают в полное распоряжение производителя/продавца/официального дилера и не подлежат возврату Покупателю.

5. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-изготовителя	ООО «НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Количество, шт.	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.